BLUE TECTOR®

Innovation in **Technik & Design**

HEINKEL®

FOCUS OPEN 2023 Baden-Württemberg International Design Award Special Mention

FINALIST 2023 BEST OF INDUSTRY AWARD

NEUGIERIG?

PATENTED

BLUETECTOR® H 1250 C

Horizontale Schälzentrifuge

Highlights

- Innovative Antriebskonzepte ersetzen Hydraulik – auch in Ex-Bereichen bis ATEX-Zone 1
- Reduzierte Schallemissionen
- Patentiertes Gehäusedesign zur optimierten Medienführung
- Verfahrbare Maschinenabdeckung
- Maximale Flexibilität beim Ausräumprozess durch Variabilität in der Parametrierung
- Ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit
- Intelligentes Energiemanagement senkt die Betriebskosten

PHARMA CHEMIE LEBENSMITTEL KOSMETIK ENERGIE

working for future *technology*

Verfahrbare Maschinenabdeckung

GMP-optimierter Prozessraum

Elektrik ersetzt Hydraulik

INNOVATION IN TECHNIK & DESIGN

Verfahrbare Maschinenabdeckung
Vereinfacht Montage- und Wartungsarbeiten, schützt den Technikbereich und minimiert Schallemissionen

Flexibler Ausräumer & Schneckenantrieb
Jeweils frequenzgesteuert, individuelle Getriebekombination effizient steuer- und regelbar, maximale Variabilität zur Minimierung von Zykluszeiten

Modulare Grundplatte
Für optimalen Transport und Montage, reduziert das Gesamtgewicht sowie die Baugruppen-Abmessungen

Effizienter Hauptantrieb
Direktantrieb ersetzt Riementrieb für deutlich höheren Wirkungsgrad und verbesserte Beschleunigungszeiten

geringerer Energieverbrauch
= geringere Betriebskosten

Patentierte Gehäuseform
Effizientes Ausleiten des Filtrates, kurze und flexible Leitungswege

Neuentwickelter Ausräumer
Schützt Feststoffaustrag und schont empfindliche Kristallstrukturen

CIP – Cleaning In Place
Mittels CFD-Simulation entwickeltes Reinigungskonzept erhöht die Sicherheit vor Produktverschleppung und den Arbeitsschutz

NEUGIERIG?

Die **HEINKEL Process Technology GmbH** ist als international agierender Hersteller von Industriezentrifugen auf die Systeme für die Fest-Flüssigtrennung spezialisiert. Sie kommen in vielen Bereichen der Chemie-, Feinchemie sowie der Pharmaindustrie zum Einsatz. Mit **BLUETECTOR®** hat HEINKEL Process Technology GmbH die Basis für eine neue Maschinengeneration horizontaler Schälzentrifugen geschaffen. Sie bündelt einmal mehr jahrzehntelange Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft in der Zentrifugentechnologie.

ZENTRIFUGIEREN

HEINKEL Process Technology GmbH
Ferdinand-Porsche-Straße 9
74354 Besigheim
DEUTSCHLAND

Tel +49 7143 9692-0
Fax +49 7143 9692-269
info@heinkel.de

www.heinkel.de

© 2024 HEINKEL | Alle Rechte und Änderungen vorbehalten