



STÜLPFILTERZENTRIFUGE HF

Horizontale Schälzentrifuge

Highlights

- › Produktschonender und restschichtfreier Feststoffaustrag
- › Restfeutereduktion bis zu 70% (gegenüber herkömmlicher Filtration) durch Drucküberlagerung
- › Hocheffiziente Reinigbarkeit durch große glatte Flächen und Eliminierung von Einbauten
- › Dünnschichtfiltration mit Kuchen-dicken < 3mm
- › Regeneration blockierter Filtertücher im geschlossenen System
- › Adaptive Prozesssteuerung durch kontinuierliche Gewichtsmessung des Prozessraums



PHARMA



CHEMIE



LEBENSMITTEL



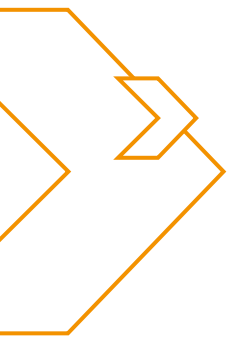
KOSMETIK



ENERGIE



working for future *technology*



Entleerung mit umgedrehtem Filtertuch



Drehbare Zuleitung mit PAC-Dichtung



Dünnschichtiger Filterkuchen

Restschichtfreier Feststoffaustrag

Durch die Stülpbewegung des rotierenden Filtergewebes beim Austrag wird der Feststoff abgeschleudert. Die Kristallstruktur bleibt erhalten und der Feststoffkuchen restschichtfrei entleert. Selbst ein Austrag bei 0 U/min ist möglich.

Dünnschichtfiltration

Mit Kuchenhöhen < 3mm können selbst sehr schwer filtrierbare bzw. kompressible Produkte getrennt werden.

Drucküberlagerte Zentrifugation

Die Zentrifugentrommel kann unter Rotation mit bis zu 6 bar Gasdruck beaufschlagt werden. Die Überlagerung von Zentrifugal- und Druckkraft ermöglicht eine erhebliche Reduktion der Restfeuchte. Unter Verwendung von heißem Gas ist selbst eine Trocknung in der Zentrifuge möglich.

Regeneration blockierter Filtertücher

Durch das Eintauchen des rotierenden und sich stülpenden Filtertuchs werden Feinanteile aus dem Gewebe umgekehrt zur Filtrationsrichtung ausgewaschen. Eine komplette Regeneration eines blockierten Filtertuchs des Filtertuchs ist somit möglich.



Die **HEINKEL Process Technology GmbH** ist als international agierender Hersteller von Industriezentrifugen auf die Systeme für die Fest-Flüssigtrennung spezialisiert. Sie kommen in vielen Bereichen der Chemie-, Feinchemie sowie der Pharmaindustrie zum Einsatz. Das Unternehmen ist Teil der **HEINKEL Drying and Separation Group** mit ihren Marken COMBER, BOLZ-SUMMIX, HEINKEL und JONGIA. Die Gruppe bündelt mehr als 150 Jahre Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft aus der Filtrations-, Zentrifugen-, Nutschen-, Mischer- und Trocknertechnologie.



ZENTRIFUGIEREN



HEINKEL Process Technology GmbH
Ferdinand-Porsche-Straße 8
74354 Besigheim
DEUTSCHLAND

Tel +49 7143 9692-0
Fax +49 7143 9692-269
info@heinkel.de

www.heinkel.de