



TIOCENT V 630 BK Klassierzentrifuge

Highlights

- › Einfache Installation dank vorinstallierter Verschlauchung und Verkabelung
- › Geringer Wartungsaufwand, wartungsfreundliches Design
- › Voll automatisiertes System mit geringer Vibration und hoher Zuverlässigkeit
- › Präziser Trennschnitt, einfach einzustellen
- › Hohe Durchsatzleistungen
- › Suspension mit gleichmäßiger Verteilung der ultrafeinen Partikel
- › Recycling der Grobpartikel



PHARMA



CHEMIE



LEBENSMITTEL



KOSMETIK



ENERGIE



working for future *technology*



Keramikmesser



Trommelsegmente



Produktberührte Einbauten

Geringer Installations- und Wartungsaufwand,

Einfache Installation der Zentrifuge durch vormontierte Verschlauchung und Verkabelung und die Maschine kann einfach in ein übergeordnetes Prozessleitsystem eingebunden werden. Sehr wenige Verschleißteile (nur die keramischen Messer des Verwirbelungsschabers), daher geringe Wartungskosten.

Präziser Trennschnitt, einfach einzustellen

Das Flüssigkeitsschälrohr schöpft die kleineren, oben schwimmenden Partikel ab, wobei die Eintauchtiefe des Schälrohres den Trennschnitt vorgibt und sehr präzise eingestellt werden kann.

Hochwertige Suspension mit gleichmäßiger Verteilung der ultrafeinen Partikel

Das einzigartige Design der Trommelsegmente in Kombination mit dem speziell geformten Flüssigkeitsschälrohr und den hohen g-Kräften führt zu einer gleichmäßigen Verteilung der ultrafeinen Partikel, mit einem Klassierschnitt von $< 1 \mu\text{m}$. Die hohe Zentrifugalkraft drückt die großen Partikel an den Trommelmantel, während die kleineren Partikel in der Flüssigkeit verbleiben und durch die speziell geformten Trennrings der Trommel nach oben schwimmen.

Resuspendierung von großen Partikeln

Die großen Partikel bilden einen Feststoffkuchen an der Trommelwand. Wenn dieser Kuchen eine bestimmte Höhe erreicht hat, wird er durch Einbringen von Spülflüssigkeit (Wasser / Glykol usw.) und mit Hilfe eines elektrisch angetriebenen Verwirbelungsschabers bei niedriger Geschwindigkeit wieder resuspendiert. Die Geschwindigkeit des Verwirbelungsschabers kann an den Prozess angepasst werden, um den Austrag des Feststoffkuchens zu optimieren und den Verschleiß der Keramikmesser zu minimieren. Der Austausch der Messer ist einfach und schnell durchführbar.



Die **HEINKEL Process Technology GmbH** ist als international agierender Hersteller von Industriezentrifugen auf die Systeme für die Fest-Flüssigtrennung spezialisiert. Sie kommen in vielen Bereichen der Chemie-, Feinchemie sowie der Pharmaindustrie zum Einsatz. Das Unternehmen ist Teil der **HEINKEL Drying and Separation Group** mit ihren Marken COMBER, BOLZ-SUMMIX, HEINKEL und JONGIA. Die Gruppe bündelt mehr als 150 Jahre Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft aus der Filtrations-, Zentrifugen-, Nutschen-, Mischer- und Trocknertechnologie.



HEINKEL Process Technology GmbH
Ferdinand-Porsche-Straße 8
74354 Besigheim
GERMANY

Tel +49 7143 9692-0
Fax +49 7143 9692-269
info@heinkel.de

www.heinkel.de



ZENTRIFUGIEREN