COMBER
Drying and Filtration Technology

NEUGIERIG?

PATENTED

PRESSOFILTRO®

Rührwerk-Nutsche-Filter / Filtertrockner
Pharma Design

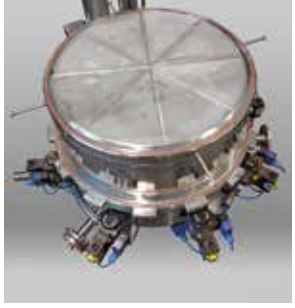
Highlights

- Seit mehr als 60 Jahren stellt COMBER hochwertige Maschinen her, die häufig in der API-Produktion der pharmazeutischen Industrie eingesetzt werden. Die Kernkompetenz von COMBER ist es unsere Kunden in die Lage zu versetzen, die cGMP / FDA und anderen globalen Regularien zu entsprechen. COMBER Dokumentation einschließlich aller Zertifizierungen ist hervorragend und termingerecht mit FAT.
- Das COMBER **PRESSOFILTRO®**-Konzept ist auf eine effiziente Verarbeitung und hervorragende Reinigungsfähigkeit für einen wirtschaftlichen Betrieb ausgerichtet.
- Die Berechnung, Konstruktion und Herstellung ist konform zur Druckgeräterichtlinie (PED) 2014/68/EU und/ oder dem ASME-Druckbehältercode, Abschnitt VIII, mit U-Stamp.
- Auch konform mit der ATEX-Richtlinie 2014/34/ EU mit einer EG-Baumusterprüfbescheinigung INERIS 03 ATEX 0246X oder Nord Amerikanischen NEC/CEC Class/Division Kennzeichnung.

PHARMA CHEMIE LEBENSMITTEL KOSMETIK ENERGIE

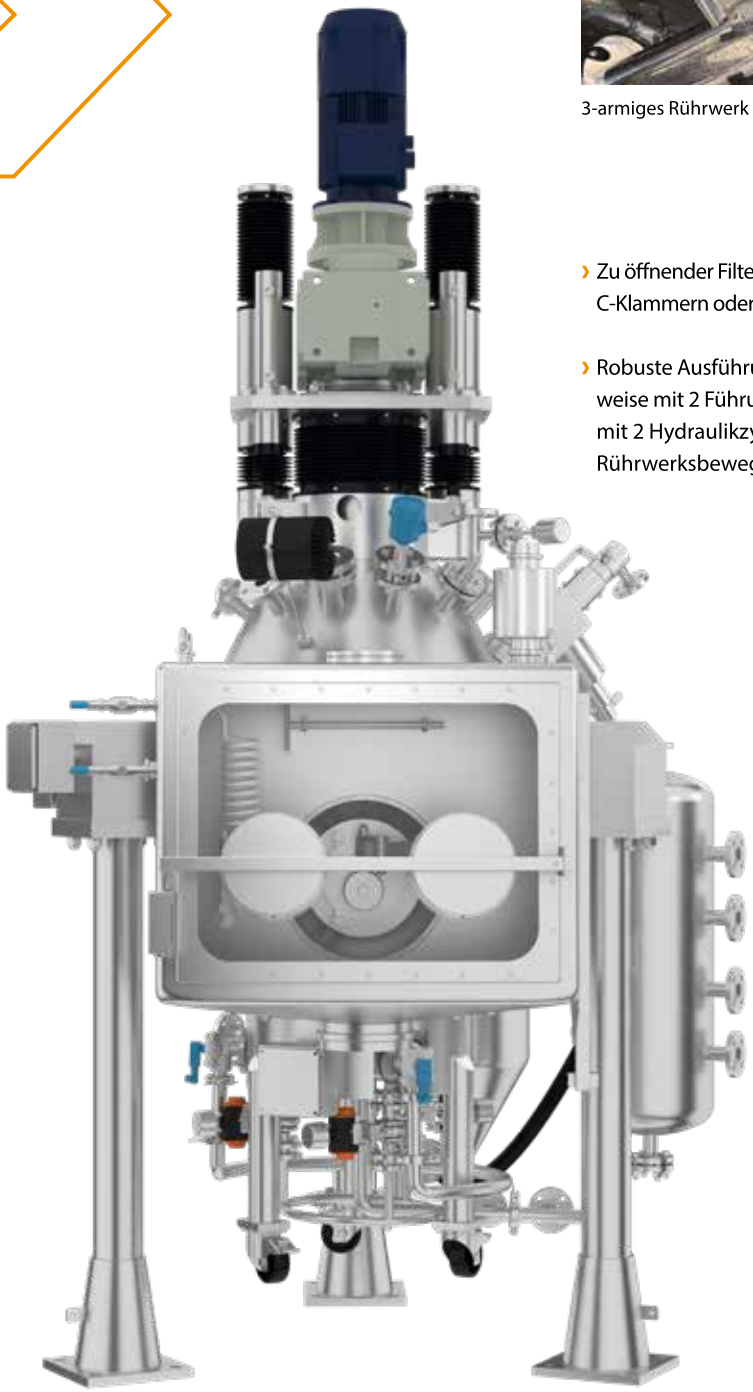
working for future *technology*

3-armiges Rührwerk



Restschichtbrechungssystem

Sicherheitsbehälter



- Zu öffnender Filterboden mit herkömmlichen C-Klammern oder Bajonettverschluss-System
- Robuste Ausführung des Antriebs; typischerweise mit 2 Führungsstangen im Kraftkreuz mit 2 Hydraulikzylindern für die vertikale Rührwerksbewegung
- Gute Austragseigenschaften durch engen Abstand zwischen Rührwerk und Wand / Boden und einer einzigartige Rührflügelkonstruktion

Dampfsterilisierbar

- Leicht austauschbare Filterplatten, die unten am Filterboden befestigt sind
- Geschweißte mehrlagige Filterausführungen, mit flachem, homogenen, leicht zu reinigenden und zu inspizierenden Filteroberflächen
- Hervorragende Reinigungsfähigkeit durch CIP-Systeme – für eine einfache Validierung

NEUGIERIG?

COMBER Process Technology S.r.l. ist ein führender Anbieter von (Nutsche) Filter, Filtertrockner, Schaufeltrockner und Pfannentrockner.

Das Unternehmen ist Teil der **HEINKEL Drying and Separation Group** mit ihren Marken COMBER, BOLZ-SUMMIX, HEINKEL und JONGIA. Die Gruppe bündelt mehr als 150 Jahre Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft aus der Filtrations-, Zentrifugen-, Nutschen-, Mischer- und Trocknertechnologie.

FILTRIEREN MISCHEN TROCKNEN

COMBER
Drying and Filtration Technology

COMBER Process Technology S.r.l.
Centro Direzionale Colleoni
Palazzo Cassiopea 1, Via Paracelso 22
20864 Agrate Brianza (MB)
ITALY

Tel +39 039 9611 100
Fax +39 039 9611 199
info@comber.it
www.comber.it

© 2023 COMBER – Alle Rechte und Änderungen vorbehalten