

**COMBER**

Drying and Filtration Technology

**NEUGIERIG?**

PHARMADRY® Vakuumtrockner

Highlights

Bei **PHARMADRY®** - wie bei allen COMBER Trockner - sind alle produktberührten Oberflächen beheizt. Auch das Rührwerk ist voll beheizt - optional können sogar die Paddel selbst beheizt werden. Die Halbrohre oder die Ummantelung, die für die Beheizung verwendet werden, sind isoliert. Eine Isolierung mit einem dicht verschweißten Isoliermantel aus rostfreiem Stahl wird über dem Heizmantel angebracht. Eine vollständig zu öffnende Fronttür ermöglicht einen optimalen Zugang für Reinigungs- oder Inspektionszwecken. Durch die kurze, kompakte Bauweise und die horizontale Anordnung, ist der Einsatz von **PHARMADRY®** auch bei begrenzter Deckenhöhe gedacht. Verbesserte Produktaustrag Eigenschaften sowie die CIP Reinigbarkeit sind entsprechend der COMBER Philosophie. Außerdem kann eine Trennung von „sauberen“ und „nicht sauberen“ Bereichen optimal realisiert werden.

Die Kernkompetenz von COMBER ist:

- › cGMP / FDA und anderen globalen Regularien für unsere Kunden vollständig zu erfüllen. Die COMBER Dokumentation einschließlich aller Zertifizierungen ist hervorragend und rechtzeitig mit FAT.
- › Kalkulation, Konstruktion und Fertigung sind konform zur Druckgeräte Richtlinie (PED) 2014/68/EU und/ oder dem ASME-Druckbehältercode, Abschnitt VIII, mit U-Stempel.
- › Auch konform mit der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU mit einer EG-Baumusterprüfbescheinigung Bescheinigung INERIS 03 ATEX 0247X oder nordamerikanischer NEC/CEC Class/Division Kennzeichnung.



PHARMA



CHEMIE



LEBENSMITTEL



KOSMETIK



ENERGIE

working for future *technology*



Bayonet Fronttür



Saubere / nicht saubere Trennwand



Abstandshalter für Wellendichtungsabnahme

› Beheizte Rührwerkswelle, Rührarme und Rührwerkspaddel (optional)

› Leerraumfreie Konstruktion (Option) führt zu hervorragende Reinigungsfähigkeit



› Zu öffnende und beheizte Fronttür mit konventionellen C-Klammern oder Bajonettverschluss

› Die Gleitringdichtung ist abnehmbar und von außen zugänglich

› Gute Austragseigenschaften durch engen Abstand zwischen dem Rührwerk und Wand / Boden sowie eine einzigartige Rührflügelkonstruktion

› Hervorragende Reinigungsfähigkeit durch CIP-Systeme – für eine einfache Validierung



COMBER Process Technology S.r.l. ist ein führender Anbieter von (Nutsche) Filter, Filtertrockner, Schaufeltrockner und Pfannentrockner.

Das Unternehmen ist Teil der **HEINKEL Drying and Separation Group** mit ihren Marken COMBER, BOLZ-SUMMIX, HEINKEL und JONGIA. Die Gruppe bündelt mehr als 150 Jahre Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft aus der Filtrations-, Zentrifugen-, Nutschen-, Mischer- und Trocknertechnologie.



MISCHEN



TROCKNEN



COMBER
Drying and Filtration Technology

COMBER Process Technology S.r.l.

Centro Direzionale Colleoni
Palazzo Cassiopea 1, Via Paracelso 22
20864 Agrate Brianza (MB)
ITALY

Tel +39 039 9611 100
Fax +39 039 9611 199
info@comber.it
www.comber.it