

COMBER

Drying and Filtration Technology



NEUGIERIG?



CONDRIY®

Konus-Vakuumtrockner

Highlights

- › **CONDRIY®** ist seit 20 Jahren etabliert als hoch effizienter Kontakt-Vakuumtrockner. Das einzigartige, doppelhelikale Rührwerk – vollständig beheizt – ermöglicht einen exzellenten Wärmeübergangskoeffizienten. Dennoch bewirkt die Verzahnung in Kombination mit geringen Drehzahlen schonende Produktbewegung. Die kompakte Bauform überzeugt ebenso wie die vollständige Entleerung über eine zentral im Konus des Behälters gelegene Austragsventil.
- › COMBERs Kernkompetenz ist es, unsere Kunden in die Lage zu versetzen, cGMP /
- FDA und andere globale Regularien vollständig zu erfüllen. Die COMBER Dokumentation einschließlich aller Zertifizierungen ist vorbildlich und fristgerecht zur Werksabnahme vorliegend.
- › Berechnung, Konstruktion und Fertigung gemäß der Druckgeräterichtlinie (PED) 2014/68/EU und/oder dem ASME-Druckbehältercode, Abschnitt VIII, mit U-Stempelung.
- › ATEX-konform 2014/34/EU mit einer EG-Baumusterprüfbescheinigung INERIS 03 ATEX 0245X oder nordamerikanischer NEC/CEC Class/Division-Kennzeichnung.



PHARMA



CHEMIE



LEBENSMITTEL



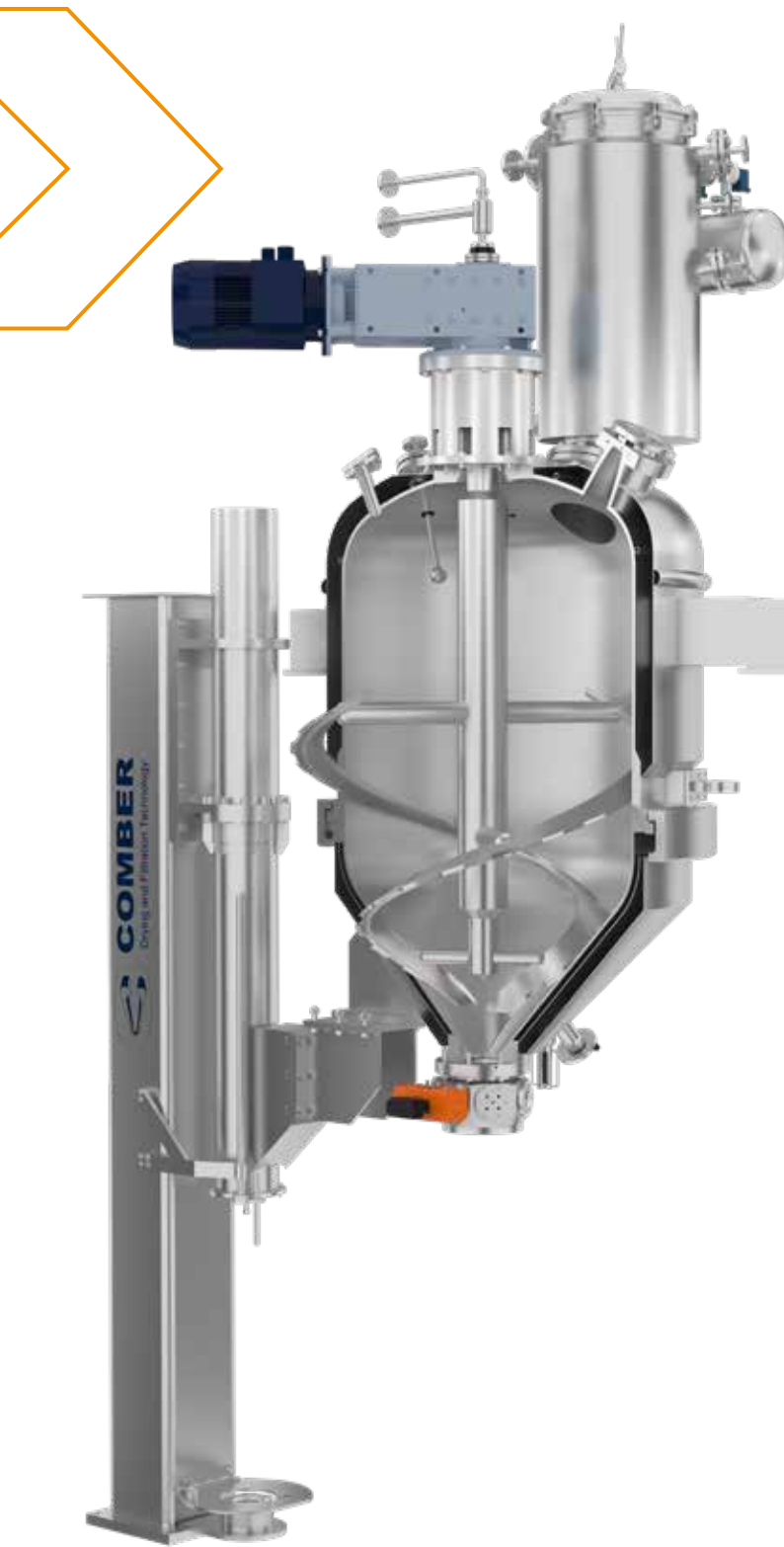
KOSMETIK



ENERGIE



working for future *technology*



CONDRIY® auf Beinen



TDC 5 in Laborgröße

- › Die COMBER **CONDRIY®** tottraumfreie Konstruktion ermöglicht eine hervorragende Reinigungsfähigkeit. Speziell für die Produktion von pharmazeutischen Zwischenprodukten, API's aber auch für Lebensmittel.
- › Optional kann der **CONDRIY®** auf einer Säule montiert werden. Der hydraulisch absenkbare konische Boden ist ausschwenkbar und ermöglicht einen idealen Zugang zur Anlage.
- › Gute Entleerungseigenschaften durch geringe Abstände zwischen Rührwerk und Wand / Boden und ein einzigartiges Rührwerkdesign.



Einzigartiges Doppelspiralrührwerk (voll beheizt)

- › Absenkbarer konischer Boden mit herkömmlichen C-Klammern oder Bajonettverschluss.
- › Die Gleitringdichtung ist von außen zugänglich und entnehmbar.
- › Hervorragende Reinigungsfähigkeit durch CIP-Systeme - für eine einfache Validierung.



COMBER Process Technology S.r.l. ist ein führender Anbieter von (Nutsche) Filter, Filtertrockner, Schaufeltrockner und Pfannentrockner.

Das Unternehmen ist Teil der **HEINKEL Drying and Separation Group** mit ihren Marken COMBER, BOLZ-SUMMIX, HEINKEL und JONGIA. Die Gruppe bündelt mehr als 150 Jahre Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft aus der Filtrations-, Zentrifugen-, Nutschen-, Mischer- und Trocknertechnologie.



MISCHEN



TROCKNEN



COMBER

Drying and Filtration Technology

COMBER Process Technology S.r.l.

Centro Direzionale Colleoni
Palazzo Cassiopea 1, Via Paracelso 22
20864 Agrate Brianza (MB)
ITALY

Tel +39 039 9611 100

Fax +39 039 9611 199

info@comber.it

www.comber.it