



BS-pilotDRY[®] Labor-System

Highlights

- › Filterreinigung
- › Beheizter Filter
- › Mischschnecke und Orbitalarm
- › Steuereinheit
- › NIR-Düse
- › Bedüsungsring
- › Antriebsmotor Mischschnecke
- › Antriebsmotor Orbitalarm
- › Hebevorrichtung
- › Mobiler Rahmen & Hebevorrichtung
- › Probenehmer
- › Entleerungsventil



PHARMA



CHEMIE



LEBENSMITTEL



KOSMETIK



ENERGIE



working for future *technology*



Mischschnecke und Orbitalarm /
Hebevorrichtung



Vakuumeinheit



Beheizter Filter / Filterreinigung



Standard-Spezifikation

Material:	SS316L oder Legierung C22
Arbeitsvolumen:	Type ML001: 1 bis 10 Liter Type ML005: 5 bis 50 Liter
Betriebstemperatur:	-20 bis + 120 °C
Betriebsdruck:	-1,0 bis + 3 bar
Heizung/Kühlung:	Wasser / Thermoöl bei 0 bis 6 bar
Oberfläche Intern:	Geschliffen Ra < 0,8 µm
Elektrik:	ATEX-konform

Basics

- Heiz-/Kühlmantel
- Isoliermantel
- Staubfilter
- Zwei Antriebe mit variablen Geschwindigkeiten
- Kugelauslassventil
- Druck- und Temperatursensoren
- Probenehmer
- Höhenverstellbares Gestell

Optionen

- Hybridrührwerk mit Zentralwellen Mischorgan
- Vakuumsystem mit Lösungsmittelrückgewinnung
- Frei programmierbare Prozesssteuerung
- Zusätzliche Optionen verfügbar
- SPS-Steuerung mit Laborsoftware
- Bedienung über Touchscreen
- Heizung/Kühlung
- ATEX-Konfiguration



Die **BOLZ Process Technology GmbH** ist ein führender Hersteller von Maschinen und Systemlösungen in den Bereichen Mischen und Trocknen.

Das Unternehmen ist Teil der **HEINKEL Drying and Separation Group** mit ihren Marken COMBER, BOLZ-SUMMIX, HEINKEL und JONGIA. Die Gruppe bündelt mehr als 150 Jahre Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft aus der Filtrations-, Zentrifugen-, Nutschen-, Mischer- und Trocknertechnologie.



MISCHEN



TROCKNEN



BOLZ Process Technology GmbH

Sigmanner Weg 2
88239 Wangen im Allgäu
DEUTSCHLAND

Tel +49 7522 9162-0
Fax +49 7522 9162-105
sales@bolz-summix.com
www.bolz-summix.com