



MF - SERIE

Vakuum-Konus-Schnecken-Trockner / -Mischer

Highlights

- › CIP-Versorgungsrohre
- › Antriebsmotor Mischschnecke
- › N2-Inertisierungssystem
- › Antriebsmotor Orbitalarm
- › Befestigungspratzen
- › Beheizter Staubfilter
- › Dichtungs Sperrmedium Versorgung
- › Solider externer Antrieb
- › Kugel-Segment-Ventil Einlass
- › Mannloch
- › Bedüsungsring
- › CIP-Auslassventil
- › Kugel-Segment-Ventil Auslass



PHARMA



CHEMIE



LEBENSMITTEL



KOSMETIK



ENERGIE



working for future *technology*



Mannloch



Auslassventil: CIP & Kugel-Segment



Motor: Mischschnecke & Orbit Arm



Standard-Spezifikation

Material:	SS316L oder Legierung C22
Arbeitsvolumen:	Type MF 500 500 to 5.000 Litres
Betriebstemperatur:	-10 bis + 100 °C
Betriebsdruck:	-1 bis + 1 bar
Heizung / Kühlung:	Wasser / Einzelne Flüssigkeit bei 0 bis + 6 bar
Oberfläche Intern:	Geschliffen Ra < 0,8 µm

Basics

- Heiz- / Kühlmantel
- Vollständig geschlossener Isoliermantel
- Staubfilter & Filterabreinigung
- Antriebe mit variabler Geschwindigkeit
- Kugelsegment-Auslassventil
- Probenehmer, CIP-Sprühkugeln
- Antrieb mit doppelter Gleitringdichtung

Optionen

- Lösungsmittel-Rückgewinnungs-System
- Heizung / Kühlung
- PLC-Steuerung
- ATEX-Konfiguration
- Beheizte Mischschnecke
- Vorverkabelte Instrumentierung
- Zusätzliche Optionen verfügbar



Die **BOLZ Process Technology GmbH** ist ein führender Hersteller von Maschinen und Systemlösungen in den Bereichen Mischen und Trocknen.

Das Unternehmen ist Teil der **HEINKEL Drying and Separation Group** mit ihren Marken COMBER, BOLZ-SUMMIX, HEINKEL und JONGIA. Die Gruppe bündelt mehr als 150 Jahre Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft aus der Filtrations-, Zentrifugen-, Nutschen-, Mischer- und Trocknertechnologie.



summix®

BOLZ Process Technology GmbH

Sigmanner Weg 2
88239 Wangen im Allgäu
DEUTSCHLAND

Tel +49 7522 9162-0
Fax +49 7522 9162-105
sales@bolz-summix.com
www.bolz-summix.com



MISCHEN



TROCKNEN