

## Pressofiltro<sup>®</sup> Drucknutschen / Filtertrockner



*Pressofiltro<sup>®</sup> Rühr-Drucknutschen / Filter-Trockner in pharmazeutischer Ausführung*

- **cGMP** und **FDA** konforme Ausführung, auch als Dampf-sterilisierbare und /oder aseptische Version verfügbar.
- Doppelte Gleitringdichtung, von außen auswechselbar, gasgeschmiert (lift-off), trocken laufend (berührende Gleitflächen) oder flüssigkeitsgeschmiert.
- Berechnung, Konstruktion und Herstellung nach **Druckgeräterichtlinie 97/23/EG** und /oder **ASME UStamp**.
- Absenkbarer Filterboden mit traditionellen Klammern oder Bajonettverschluss.
- Einfach austauschbare, von unten befestigte Filterplatten.
- Komplett verschweißte Multilayer-Ausführungen, für flache, homogene und leicht zu reinigende und inspizierbare Filteroberflächen.
- Gute Reinigbarkeit mit CIP-Systemen, einfache Validierbarkeit.
- Rührwerk beheizt oder unbeheizt, mit 2-, 3- oder 4-armigem Rührer, mit simultanen Dreh- und Hub-/Senk-Bewegungen für ein effizientes Mischen und Rühren wie auch zum Glattstreichen des Filterkuchens.
- Große Heizfläche und somit sehr gute Wärmeübertragung durch Beheizung der Behälterwände, des Deckels, des Bodenunterteils sowie der Rührwerks-Arme. Zusätzliche Beheizungsmöglichkeit durch **Mikrowellen**.
- Gute Entleerbarkeit durch minimale Rührer-Wandabstände und eine spezielle Rührwerksarm-Ausführung.

# Pressofiltro<sup>®</sup> Drucknutschen / Filtertrockner



## Einsatzbereich der Pressofiltro<sup>®</sup> Rührdrucknutschen / Filtertrockner

**Pressofiltro<sup>®</sup>** Rührdrucknutschen oder Filtertrockner sind als multifunktionale Einheiten für Mehrproduktanlagen ausgelegt. Die Ausführung der Filter entspricht den strikten Anforderungen zur Herstellung pharmazeutischer Wirkstoffe entsprechend den cGMP und FDA Vorgaben.

Ausgezeichnete Reinigbarkeit mit CIP-Systemen, einfache Validierung. Der absenkbare Filterboden ermöglicht einen optimalen Zugang zur Reinigung bzw. Inspektion. Einfach austauschbare Filterplatten, mit flachen, homogenen und leicht zu reinigenden bzw. inspizierbaren Filteroberflächen. Multilayer (Mehrlagen-Metallgewebe) oder konventionelle Filtermaterialien.

Hohe Trockenleistung durch spezielle Rührerkonstruktion und grosse Wärmeaustauschflächen.

## Typische Auslegungsdaten der Pressofiltro<sup>®</sup> Rührdrucknutschen / Filtertrockner

Filterfläche:	0,03 bis 16 m <sup>2</sup>
Suspensionsnutzvolumen:	8 – 40.000 Liter
Betriebstemperatur:	–10 bis 151° C oder gemäß Vorgaben
Betriebsdruck:	–1 bis +4 bar (g) bzw. nach Vorgaben
Produktberührte Materialien:	Edelstähle, Nickelbasislegierungen wie z.B. Hastelloy C 22 oder Alloy 59, Titan, etc., Dichtmaterialien PTFE-Dichtungen, O-Ringe in FFKM oder FEP ummantelt
EX-Klassifizierung:	Baumusterprüfbescheinigung 03ATEX0245X nach Richtlinie 94/9/EG, oder mit UL-genehmigten Elektrokomponenten für Betrieb in Class I, Division 1 oder 2, Group C&D
Beheizbarkeit:	Alle produktbenetzten Komponenten, inklusive Rührer
Anbauteile:	Brüdenfilter mit automatischer Abreinigung, Probenehmer, CIP System, Schauglas mit Leuchte, Vakuumanlage mit Kondensator, Heiz- und Kühlanlage u.v.m.
Steuerung:	Steuerschrank mit SPS, Vor-Ort-Bedienterminal mit Touchscreen, Starkstromteil

## Comber Process Technology S.r.l.

Via Garibaldi 67 · I-20061 Carugate (MI) · Tel.: + 39 02 99990146 · Fax: +39 02 99990148  
E-Mail: [info@comber.it](mailto:info@comber.it) · Internet: [www.comber.it](http://www.comber.it)