

## Pressofiltro<sup>®</sup> Filtertrockner-Containment-Systeme



Pressofiltro<sup>®</sup> Rührdrucknutschen / Filtertrockner mit Containment-Systemen

- Containment-Systeme (Isolator/Glove Box) dienen der kontaminationsfreien Probenahme, Produkt Austrag, Restschichtaustrag und Verpacken des Produktes in geeignete Behältnisse.
- Containment Systeme kommen als passive oder aktive, als einteilige, zweiteilige oder mehrteilige Isolatoren zum Einsatz, alle in cGMP und FDA konformer Ausführung.
- Aktive Isolatoren für MAK Werte bis **10 ng/m<sup>3</sup> TWA** sind mit Belüftungseinrichtungen und HEPA-Filtern für die Zu- und Abluft-Systeme ausgestattet.
- Der Isolator ermöglicht die Probenahme, den Produktaustrag, das Abpacken des Produktes, den Restschichtaustrag und die Filtertuchentsorgung in einer Einheit.
- Für das Ein- und Ausschleusen von Proben und Kleingegenständen kommen optional RTP's (Rapid Transfer Ports/ $\alpha/\beta$  Ports), Doppelklappenventile oder geeignete Austrags-Stutzen zum Einsatz.
- Das Produkt wird über Andocksysteme, Endlosschlauch-Abfülleinheiten, Doppelklappen etc. aus dem Isolator in Fässer oder andere geeignete Behältnisse ausgetragen.
- Eine WIP (Washing in Place) Sprühpistole, ein zusammensetzbarer Schaber für die Restschichtentfernung und eine mechanische Handschuhöffnungs-Verriegelung sind Standard Zubehör.
- Leuchten in entsprechender Ex-Klassifizierung, Modelle (Mock Up) zur Überprüfung der Ergonomie, Endlosschlauch Abfülleinheiten, Laktose Dichtheitsprüfung zum Nachweis der Dichtheitsvorgaben, Mühlen zur Homogenisierung des Produktes, Behälterwaagen im Innern des Isolators, Sauerstoff Analysatoren zur Überwachung des Sauerstoffgehaltes im Isolator u.a.m. sind als Option verfügbar.
- Die generelle Ausführung der Apparate entspricht den Pressofiltro<sup>®</sup> Rührdrucknutschen bzw. Filtertrocknern in pharmazeutischer Ausführung.

# Pressofiltro<sup>®</sup> Filtertrockner-Containment-Systeme



## Einsatzbereich der Pressofiltro<sup>®</sup> Filtertrockner mit Containment-Systemen

Pressofiltro<sup>®</sup> Rührdrucknutschen und Filtertrockner mit Containment-Systemen dienen dem Schutz des Bedienpersonals vor gefährlichen Produkten und gewähren gleichzeitig Schutz des Produktes oder des Prozesses gegen mögliche Kontamination durch externe Partikel.

COMBER **Pressofiltro**<sup>®</sup> Rührdrucknutschen und Filtertrockner mit Isolatoren werden zunehmend für Filtrations- und Trocknungsaufgaben in biotechnologischen und pharmazeutischen Prozessen unter vollem Containment eingesetzt.

Isolatoren gewähren einen optimalen Schutz für Bedienpersonal und Produkt in Produktionsanlagen für **API's, Zwischenprodukte und Feinchemikalien** für Wirkstoffe die bis Kategorie Stufe **OEL 5** eingestuft sind, d.h. extrem toxische und/oder Stoffe mit extrem ausgeprägter pharmakologischer Wirkung.

## Typische Auslegungsdaten der Pressofiltro<sup>®</sup> Filtertrockner mit Containment -System

Filterfläche:	0,03 bis 2 m <sup>2</sup>
Suspensionsnutzvolumen:	8 – 2.000 Liter
Betriebstemperatur:	–10 bis 151° C oder gemäß Vorgaben
Betriebsdruck:	–1 bis +4 bar (g) bzw. nach Vorgaben
Produktberührte Materialien:	Edelstähle, Nickelbasislegierungen wie z.B. Hastelloy C 22 oder Alloy 59, Titan, etc., Dichtmaterialien PTFE-Dichtungen, O-Ringe in FFKM oder FEP ummantelt
EX-Klassifizierung:	Baumusterprüfbescheinigung 03ATEX0245X nach Richtlinie 94/9/EG, oder mit UL-genehmigten Elektrokomponenten für Betrieb in Class I, Division 1 oder 2, Group C&D
Beheizbarkeit:	Alle produktbenetzten Komponenten, inklusive Rührer
Anbauteile:	Brüdenfilter mit automatischer Abreinigung, Probenehmer, CIP System, Schauglas mit Leuchte, Vakuumanlage mit Kondensator, Heiz- und Kühlanlage u.v.m.
Steuerung:	Steuerschrank mit SPS, Vor-Ort-Bedienterminal mit Touchscreen, Starkstromteil

## Comber Process Technology S.r.l.

Via Garibaldi 67 · I-20061 Carugate (MI) · Tel.: + 39 02 99990146 · Fax: +39 02 99990148  
E-Mail: info@comber.it · Internet: www.comber.it